

Rudolf Henrichsmeyer
formaplan
GmbH & Co. KG

Alles Gute für Ihre Möbel

Spanplatten

Flächenteile

Schubkästen

Mitnahme-Möbel



FIRMEN



PHILOSOPHIE

FORMAPLAN: AUF VIELFALT SPEZIALISIERT

formaplan ist ein 315-Personen Unternehmen in Ostwestfalen zur Serien-Herstellung von Fixmaß-Rohspanplatten, Möbelteilen, Schubkästen und flach verpackten Möbeln für die nationale und internationale Möbelindustrie.

formaplan konzentriert mehr als 80 Jahre Erfahrung im Möbelbau, modernste Fertigungstechnik und eine Fertigungstiefe vom Rohfixmaß bis zum fertigen Möbel unter einem Dach. Kernaufgabe ist die Befriedigung des individuell definierten Bedarfs des Kunden: schnell - pünktlich - sicher.

Wir erarbeiten marktgerechte und funktionelle Lösungen, um die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden zu stärken. Die Bereitstellung großer Kapazitäten und die Sicherstellung der geforderten Qualität sind für uns selbstverständlich.

Wir möchten mit unseren Kunden Partnerschaften aufbauen und pflegen. Durch unsere Leistung, Service und Qualität wollen wir diese Beziehungen im globalen Spannungsfeld aus Angebot und Nachfrage festigen und für unsere Partner und uns Ergebnisse von nachhaltigem Erfolg ermöglichen. Gegenseitiges Vertrauen und Professionalität werden uns dieses Ziel erreichen lassen.

Unsere Werte sind

- unternehmerischer Geist
- ergebnisorientiertes Denken
- Kompetenz
- Zuverlässigkeit



Rudolf und Rolf Henrichsmeyer

GESCHICHTE



GESCHICHTE

Gründung durch Josef Henrichsmeyer (Großvater des heutigen geschäftsführenden Gesellschafters) Anfang der 20er Jahre des vorigen Jahrhunderts. Zunächst als Schreinerbetrieb geführt, beginnt Ende der 20er Jahre die industrielle Schlafzimmerfertigung im Ortskern von Hövelhof.

1928	Eintragung ins Handelsregister (Firma Geha – Gebr. Henrichsmeyer)
1931	Tod des Bruders Die Geschäftsanteile des Bruders gehen zurück an den Firmengründer
1937	Baubeginn auf dem jetzigen Firmengelände
1949	Gründung eines Furnierwerkes
1957	Baubeginn eines Spanplattenwerkes
1967	Tod des Firmengründers Josef Henrichsmeyer, Sohn Rudolf Henrichsmeyer übernimmt den Betrieb
1969	Gehaforma erfindet die ummantelte Schubkastenzarge
1979	Aufspaltung in Geha Möbelwerke und formaplan Holzwerkstoffe
2003	Rolf Henrichsmeyer tritt als 3. Generation in die Unternehmensgruppe ein
2005	Rolf Henrichsmeyer wird zum Geschäftsführer bestellt
2006	Eintritt Jörg Großestrangmann als Geschäftsführer Technik/Produktion
2008	Umfangreiche Investitionen in Fertigungsanlagen, Errichtung eines Holz-Heizkraftwerks, Gründung der formaplan komponenty in Polen
2009	Beginn der Serien-Produktion bei formaplan komponenty
2010	Investitionen in Produktionskapazitäten und ergänzende Fertigungsverfahren

DATEN & FAKTEN

- Betriebsgröße in Hövelhof
135.000 m² davon mehr
als 60.000 m² bebaut
- 315 Mitarbeiter am
Standort Hövelhof
- Jahresbedarf Rohspanplatte
ca. 120.000 m³
- Tagesproduktion bis zu
145.000 Schubkästen,
bis zu 40.000 Möbelteile,
bis zu 12.000 Packstücke
pro Tag.

HIGHTECH



HIGH TECH FÜR DEN MODERNEN MÖBELBAU

Auf einer Produktionsfläche von mehr als 60.000 qm werden hochwertige formaplan-Produkte hergestellt. Ein leistungsfähiger Maschinenpark ermöglicht hohe Kapazitäten und kostengünstige Fertigung. Das Vertrauen unserer Kunden in Europa und Übersee bestätigt den hohen Qualitäts- und Leistungsstandard unseres Hauses.



MÖBELBAU



QUALITÄT

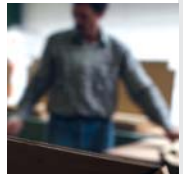
MADE IN GERMANY

QUALITÄT »MADE IN GERMANY«

Wir stellen höchste Ansprüche an die Erfüllung der mit dem Kunden definierten Qualität der Produkte. Unsere Mitarbeiter stehen ein für Qualität von Anfang an. Regelmäßige Fortbildung und Schulung hilft ihnen dabei, diesem hohen Eigenanspruch immer gerecht zu werden.

Unsere Qualität wird sicher gestellt durch ein eigenes QS-System, welches an die DIN EN ISO 9001 angelehnt ist. Zudem werden wir nach einem strengen Anforderungskatalog kundenüberwacht und unterliegen regelmäßigen Audits. Unsere Prozesse werden dabei permanent optimiert und den führenden Verfahren angepasst.

Mit unseren Diensten holen wir unsere Kunden dort ab, wo sie Unterstützung wünschen.



SPANPLATTEN



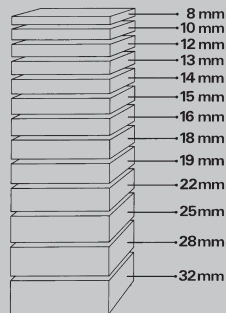
STANDARD

GUTE PLATTEN, SCHNELL DELIEFERT: FEINSCHICHTSPANPLATTEN IN FIXMAßEN.

Nach Kundenwunsch liefern wir Spanplatten in Fixmaßen ab 200 x 300 mm. Alle gängigen Dicken von 8 – 32 mm können bereitgestellt werden.

Verarbeitet werden Feinschichtspanplatten der Qualität V20 E1/2 CARB II mit reduzierten Emissionswerten.

Bei der Beschaffung von Standardplatten legen wir hohe Anforderungen zu Grunde. Wir garantieren konstante technologische Werte und auf die Möbelindustrie abgestimmte Eigenschaften. Die Platten eignen sich hervorragend für ein direktes Beschichten mit Furnieren, Folien, Papieren und anderen im Möbelbau verwendeten Materialien. Selbstverständlich sind für uns auch hohe Kantenfestigkeit beim Nuten und Falzen, gutes Stehvermögen, leichtes Bearbeiten und schonende Beanspruchung der Werkzeuge.



FLÄCHENTEILE



KONFEKTIONIERTE FLÄCHENTEILE

Produktspektrum flächige Möbelteile

Halbfertigteile, Möbelfertigteile wie Korpusteile, Möbelfronten, Türen, Bauteile mit Freiformkanten, verpackte Teile und Baugruppen. Hohe Leistungsfähigkeit u. a. bei Schubkastenvorderstücken und Tischplatten.

Konfektionierung:

zerlegte Ware in Kartonverpackung mit Schmelzkleber-Seitenverschluss oder Mittelverschluss mit Klebeband. Industrieverpackung flach liegend auf Euro-Palette, bzw. auf Einwegpaletten.

Optimale Losgrößen ab 200 Stück

optimale Maße der Teile:

Länge ca. 350 mm – 2700 mm

Breite ca. 250 mm – 800 mm

Dicke 8 mm – 44 mm

KONFEKTIONIERUNG

GEPRESSTE/KASCHIERTE FLÄCHENTEILE

Kurztaktpresse Pressfläche L5200 x B2800 mm Furniere aller Art
Hauptsächlich verarbeitete Furniere:

- Buche
- Eiche
- Ahorn
- Birke
- Kirschbaum
- Wenge
- Nussbaum

Heiß- und Kaltkaschieranlagen mit Aufteilsägen im Durchlauf
Maximale Rollenbreite 1.300 mm
Grundierfolien oder Papiere

- PO / PVC-Decorfolien
- Decorpapiere
- Finishfilme

Andere Beschichtungsmaterialien:

- CPL bis max. 0,2 mm
- Linoleum
- Schutzfolie



FLÄCHENTEILE



KONFEKTIONIERUNG

ZERSPANEN/BOHREN

Kurztaktbohren mit horizontalen und vertikalen Bohrstationen, sowie Dübelmontage.
Teileabmessungen Länge 300 – 3000 mm,
Breite 200 – 900 mm.

CNC-bohren mit vertikalem Bohraggregat sowie horizontalem Bohr-, Fräs- und Sägeaggregat.
Teileabmessungen Länge 300 – 3500 mm,
Breite 200 – 800 mm.

CNC-gesteuerte Oberfräsen mit Kantenanleim-, Kopier- und Bündigfräsaggregaten-, sowie Bohrfunktion.
Teileabmessungen Länge 230 – 2300 mm,
Breite 230 – 1400 mm.

CNC-gesteuerte Oberfräse zum Konturfäsen und Bohren (horizontal und vertikal).
Teileabmessungen Länge 50 – 3000 mm,
Breite 150 – 600 mm.

OBERFLÄCHE DER FLÄCHENTEILE

Grundierung und Lackierung im Walzverfahren mit UV-Lacken

- Glanzgrad von 10 – 80 auf Acryllackbasis
- Klare oder eingefärbte Lacke auf Furnier
- Beize auf Rohholz
- Farbige Strukturlacke auf Grundierfolie
- Geschlossenporige, glatte Lackierung
- Unifarbene Lacke auf Rohholz

Teileabmessungen Länge 400 – 3000 mm
in Abhängigkeit von der Teilebreite,
Breite 50 - 1220 mm,
Dicke 4 mm bis 45 mm.

Beispiele Maximalmaße:
1200 x 1600 mm, 3500 x 600 mm,
3000 x 800 mm.

Kantenspritzen mit NC-Lackierung im Airless-Spritzverfahren. Auf Wunsch auch PUR- und Hydro-Lacke.



FOLIEN-UMMANTELTE SCHUBKÄSTEN

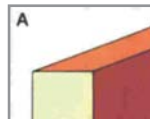
FALTZARGEN



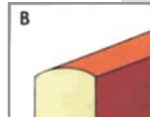
FOLIEN-UMMANTELTE SCHUBKÄSTEN

Ökonomische Schubkästen für die Möbelindustrie. Ummantelt mit PVC, oder durchweise PVC-freien Finishfolien. Unerreichte Variabilität und Vielseitigkeit durch freie stufenlose Maßfestlegung und Konstruktion. Umfassende Dekorfähigkeit durch eine Vielzahl an Holzdekoren und Unifarben. Hochspezialisierte Fertigung von Großserien, vor allem für Hersteller von Wohnmöbeln und Mitnahmemöbeln.

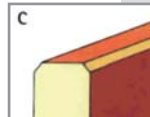
- Schubkastenzargen Spanplatte oder MDF PVC-ummantelt sowie PO/PP
- Zargenhöhen stufenlos von 60 mm bis 300 mm
- Konstruktion als 3- oder 4-seitige Faltzarge präzise auf Gehrung geschnitten. Die Ummantelungsfolie übernimmt die Funktion eines Filmscharniers.
- Gesamtlänge Zargen stufenlos bis 3200 mm Abwicklungslänge
- Zargenstärke Standard 12,5 mm
- Dübeldurchmesser Standard 8 mm
- Andere Stärken und Durchmesser möglich
- Oberkanten gerade, rund oder gefast
- Bohrungen, Fräsungen sowie Adaption an alle gängigen Auszugssysteme
- große Auswahl Standardfolien in Uni-Farben oder Holzdekoren
- Losgrößen ab 250 Stück je Abmessung



Gerade Oberkante



Runde Oberkante



Gefaste Oberkante

FOLIEN-UMMANTELTE SCHUBKÄSTEN



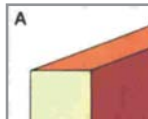
EINZELKOMPONENTEN

FOLIEN-UMMANTELTE SCHUBKÄSTEN

Ökonomische Schubkästen für die Möbelindustrie. Ummantelt mit PVC, oder durchweise PVC-freien Finishfolien. Unerreichte Variabilität und Vielseitigkeit durch freie stufenlose Maßfestlegung und Konstruktion. Umfassende Dekorfähigkeit durch eine Vielzahl an Holzdekoren und Unifarben. Hochspezialisierte Fertigung von Großserien, vor allem für Hersteller von Wohnmöbeln und Mitnahmemöbeln.



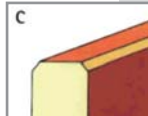
- Schubkastenzargen Spanplatte oder MDF PVC-ummantelt sowie PO/PP
- Zargenhöhen stufenlos von 60 mm bis 300 mm
- Konstruktion als 3- oder 4-seitiger Schubkasten in Einzelteilen (Seite links und rechts, sowie Hinterstück) für die stumpfe Montage mit Holzdübeln oder mit Verbindungsbeschlägen
- Gesamtlänge Zargen stufenlos bis 3200 mm Abwicklungslänge
- Zargenstärke Standard 12,5 mm
- Dübeldurchmesser Standard 8 mm
- Andere Stärken und Durchmesser möglich
- Oberkanten gerade, rund oder gefast
- Bohrungen, Fräsungen sowie Adaption an alle gängigen Auszugssysteme
- große Auswahl Standardfolien in Uni-Farben oder Holzdekoren
- Losgrößen ab 250 Stück je Abmessung



Gerade Oberkante



Runde Oberkante R 18



Gefaste Oberkante

MITNAHME-MÖBEL



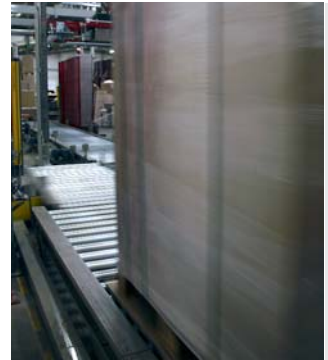
KARTONVERPACKT

MITNAHMEMÖBEL FIX UND FERTIG KARTONVERPACKT

formaplan ist Partner und Zulieferer für Anbieter von Mitnahmemöbeln. Ein Bereich mit stark zunehmender Bedeutung; sowohl beim Endverbraucher als auch in der Industrie und beim Fachhandel. Durch eine konsequente Unternehmenskonzeption hat sich formaplan zu einem leistungsfähigen Lieferanten in diesem Markt entwickelt. Kunden im In- und Ausland vertrauen auf formaplan.

formaplan bietet die vollstufige Fertigung von Möbeln in abgestimmter Qualität. Kartonverpackung inklusive beigeistellter Beschläge, Kartonagen und Materialien. Kartons mit Mittel- oder Seitenverschluss, mit Schmelzkleber oder Klebestreifen. formaplan hat sich hier auch als kompetenter Dienstleister auf der Beschaffungsseite erwiesen. Kunden profitieren von Lieferantenbeziehungen und Kostenvorteilen durch Beschaffung in Großmengen.

Durch die Bereitstellung hoher Kapazitäten ist formaplan in der Lage, Großserien für den internationalen Massenmarkt zu fertigen. Auch Nachfragespitzen können so problemlos abgedeckt werden.



PARTNER



Dänemark

Fa. Merton

Merton A/S
Lillehøjvej 10
DK-8600 Silkeborg

Dänemark

Tel: +45 86 80 13 44

Fax: +45 86 80 21 02

merton@merton.dk

www.merton.dk

Finnland

Fa. Eurohela

JSOY EUROHELA
Ruohorannantie 17
PL 156

04400 Järvenpää

Finnland

Tel. +358 400 410229

jorma.salminen@eurohela.fi

www.eurohela.fi



JSOY EUROHELA

INTERNATIONAL

DURCH UNSERE PARTNER SIND WIR INTERNATIONAL FÜR SIE DA

Frankreich

Benelux

Fa. Alfam NV

Noordstraat 7
B-8560 Wevelgem

Belgien

Tel.: + 32 56 43 01 20

Fax: + 32 56 43 01 29

patrick.deprez@alfam.be

Polen

formaplan komponenty Sp. z o.o.

ul. Wojska Polskiego 3
39-300 Mielec

Polska

Tel.: +48 17 788 19 80

Fax: +48 17 788 19 81

Schweden

Fa. Thuresson

Rolf Thuresson Trading AB
Görslövsvägen 20
S-263 71 Jonstorp

Schweden

Tel +46 42 36 75 20

Fax +46 42 36 74 51

info@thuressontrading.com

www.thuressontrading.com

formaplan 
komponenty

 thuresson
trading ab



Rudolf Henrichsmeyer
formaplan
GmbH & Co. KG

Alles Gute für Ihre Möbel

Gehastraße 4
D-33161 Hövelhof
Telefon (0 52 57) 505-0
Telefax (0 52 57) 505-261
info@formaplan.de
www.formaplan.de